

## OMAX

distribué en France par  
**OMAX FRANCE**  
**GROUPE SEREX**  
+33 5 62 89 08 89  
contact@omax-france.fr  
www.omax-france.fr



OMAX est le seul fabricant à concevoir et à réaliser 100% de ses machines découpe par jet d'eau abrasif, des tables de découpe, en passant par les pompes, les logiciels et accessoires !  
Près de 30 ans d'expérience dans la conception et la fabrication de centres de découpage jet d'eau de précision et entièrement intégrés, ont fait d'OMAX, le leader mondial des machines découpe par jet d'eau abrasif !  
OMAX investit continuellement dans la recherche et l'innovation pour proposer des équipements toujours plus économiques, performants et polyvalents qui usinent les aciers, l'aluminium, le titane, la fibre de carbone, le PEEK, tout comme le verre, le graphite, le cuivre, les composites, le stratifié et plus encore.

### Ligne OMAX

#### ProtoMAX – Pour le prototypage, l'enseignement et la recherche

Pensé pour le prototypage et l'enseignement, tout en conservant un héritage industriel de bientôt 30 années, ProtoMAX est le centre de découpe jet d'eau mobile de petites dimensions capable de découper des épaisseurs jusqu'à 25mm.

ProtoMAX offre une solution clés en main qui comprend la machine de découpe jet d'eau ProtoMAX, la pompe, l'ordinateur portable avec logiciel Intelli-MAX Proto préinstallé, pour réaliser facilement les premières coupes.



#### MicroMAX : L'ultra-précision au service de la micromécanique

Entièrement cartérisé, le centre de découpe jet d'eau MicroMAX est la solution idéale pour l'usinage jet d'eau abrasif d'ultra précision. Sa conception associée à sa suite logicielle de CFAO ont largement fait leurs preuves. Le centre d'usinage jet d'eau MicroMAX offre une précision de positionnement inférieure à 5 microns tout en conservant tous les avantages et la polyvalence de l'usinage par jet d'eau abrasif. Sans zone affectée thermiquement (ZAT) : aucun traitement secondaire n'est donc nécessaire.

MicroMAX usine avec une grande précision et un état de surface parfait, tant pour le prototypage que pour la production.  
Zone de travail utile : 610 x 610 mm



#### Pompes à entraînement direct pour centres de découpe jet d'eau OMAX

Les fondateurs OMAX ont grandement contribué à l'évolution de la découpe par jet d'eau, en innovant avec la pompe à entraînement direct. Simple dans sa conception, son entretien et sa maintenance ; elle est économique, très fiable d'utilisation et d'un rendement plus performant que les autres équipements du marché : la pompe à entraînement direct OMAX EnduroMAX répond à l'ensemble des besoins de la découpe par jet d'eau abrasif.

Pompes EnduroMAX :

- 4100 bars de pression
- de 30 à 100 CV



#### Gamme OMAX – Savoir-faire, polyvalence, performance et précision

La fiabilité et la découpe de précision sont l'ADN des machines OMAX. Idéales pour la découpe de très fines ou de fortes épaisseurs, pour la production de petites séries jusqu'à la production industrielle, les centres OMAX sont disponibles pour la découpe de petites pièces jusqu'aux coupes de très grands formats.

Chaque innovation développée par OMAX est adaptable sur les systèmes existants, de sorte que chaque client puisse en bénéficier et ce quelle que soit la génération de son équipement.

Formats utiles : 700 x 660 mm à 14000 x 4000 mm

Configurations machine évolutive : « Cantilever », Double ponts « Dual-Bridge », multi-têtes, découpe tubes, 5 axes, tête à compensation de dépouille, suiveur de profil, etc. (autres options nous consulter)



## Ligne MAXIEM

Un standard de la découpe jet d'eau, les machines MAXIEM conservent la très grande précision d'OMAX et offrent aux utilisateurs une solution de haute productivité pour une large gamme de budgets. Plus rapide, plus avancée et plus précise, la MAXIEM II est idéale pour une multitude de besoins en usinage. Son système d'entraînement amélioré Intelli-TRAX® est optimisé pour l'environnement jet d'eau abrasif et s'adapte aux surfaces non planes tout en conservant une grande précision de positionnement.

Formats de travail : 1500 x 1500 mm à 6000 x 3000 mm  
Configuration machine évolutive.



## Ligne GlobalMAX

Simple d'utilisation et polyvalent, le centre d'usinage GlobalMAX est idéal pour les industriels soucieux de s'équiper d'un outil de découpe intégrant l'essentiel du jet d'eau abrasif. La robustesse et la simplicité de sa conception associent performance et fiabilité, mais rendent également son utilisation et sa maintenance très simple pour une disponibilité maximale.

Formats utiles : 800 x 1500 mm à 4000 x 2000 mm



## Logiciels OMAX

OMAX conçoit sa suite logicielle Intelli-MAX dans le but d'offrir à ses utilisateurs une interface métier simple et intuitive avec des mises à jour gratuites sur la durée de vie de la machine !

- Suite logicielle Intelli-MAX
- OMAX LAYOUT : Solution DAO métier
- OMAX MAKE : logiciel FAO de pilotage
- OMAX Intelli-VISOR : système de supervision distante (industrie 4.0)
- OMAX Intelli-CAM : solution d'interfaçage CFAO 2D et 3D
- Aide en ligne interactive OMAX I.O.R. comprenant des articles, vidéos et tutoriels : elle est destinée à répondre aux interrogations des utilisateurs de centres de découpe OMAX

Réduire le temps de coupe, accroître la précision, et diminuer les coûts d'exploitation, c'est aujourd'hui possible en optimisant automatiquement la trajectoire de l'outil mieux que sur tout autre système découpe jet d'eau.

Actuellement, à machine, pompe et matière identiques, et à temps de coupe égal, la génération G4 de la suite logicielle OMAX permet de couper une pièce 140% plus grande comparativement à la génération G2 !



## Accessoires OMAX pour machine évolutive

Adaptables aux modèles neufs et à ceux déjà en service pour leur évolution future, les accessoires OMAX dédiés à l'usinage par jet d'eau abrasif, sont conçus, développés et fabriqués par OMAX Corporation aux USA.

### Tilt-A-Jet : la compensation de dépouille

Cette tête de découpe orientable permet d'éliminer automatiquement les dépouilles sans aucune programmation supplémentaire et sans affecter la vitesse de coupe. Le logiciel calcule automatiquement l'angle de la tête ( $\pm 9^\circ$ ) pour obtenir des coupes géométriquement parfaites.



### Suiveur de profil avec capteur anticollision

Sa fonction première est de maintenir une distance constante entre la pièce à découper et la tête. Le suiveur de profil est un outil idéal pour découper des surfaces non planes. Il est également équipé d'un détecteur de collisions qui pilote l'axe Z et protège votre équipement.



### A-Jet : Tête de découpe 5 axes

Commandée entièrement par le logiciel OMAX, cette tête ajoute deux degrés de liberté qui permettent d'incliner le jet jusqu'à  $60^\circ$  de la position verticale.



### Axe rotatif : la découpe tube

Équipé d'un axe rotatif, un centre de découpe OMAX peut découper tubes et barres circulaires ou non, grâce à une programmation simple. La conjugaison de cet équipement et d'une tête 5 axes ouvre des horizons rarement exploités dans le domaine du jet d'eau.



## Accessoires OMAX pour applications métier

- VACUUM ASSIST : pour matériaux friables et composites
- SRS : système d'évacuation automatique des boues
- POL : caméra de précision pour reprise de coupe
- DRILL : perceuse pour matériaux composites
- LASER FINDER : laser de repérage de position du jet

## Centre d'essais et de formation OMAX

Quatre machines OMAX et leurs accessoires sont opérationnels à L'Union près de Toulouse (31) pour vous accueillir et réaliser vos essais de coupe sur vos matériaux, mais également pour former vos équipes à l'utilisation et à la maintenance des équipements OMAX. Nos ingénieurs jet d'eau vous accompagnent dans la concrétisation de votre projet, ou dans l'optimisation d'une application particulière. SEREX OMAX France est agréé organisme de formation.

## Service clients OMAX

OMAX FRANCE met à votre disposition depuis ses locaux, des ingénieurs français certifiés OMAX Corporation pour l'assistance et le support techniques, ainsi qu'un stock de pièces de rechange et de sous-ensembles.