MAGAZINE
filière pro
GÉNIE CLIMATIQUE – SANITAIRE – AÉRAULIQUE

La parole au gaz :
L'association PG-Professionnel du gaz, lance sa mention PG « Conduit de fumée »

Fournisseurs d'énergie :
la situation est exceptionnelle pour le granulé !

Chantier :
Transfert des eaux d'un canal : pourquoi Wilo remporte le chantier ?

Produits :
Merkur, De Dietrich, Talassa, Stock Pro, Sauter, Omegaflex...

N°79 – Avril-Mai 2022
ISSN 1967-0303 - **10.00 €**

VOIR PAGE 11

Dossiers – Adoucir l'eau... et ouvrir le marché de l'eau de boisson
– La climatisation : les innovations continuent !

AQUABION GmbH

water treatment worldwide

AQUABION®

Traitement galvanique de l'eau

Anti calcaire écologique pour particulier, tertiaire & industrie

- ✓ Sans sel
- ✓ Sans produit chimique
- ✓ Sans aimant
- ✓ Sans entretien
- ✓ Sans rejet d'eau
- ✓ Sans raccordement électrique

Patent No. 1036139 · 5 years warranty · TÜVRheinland® CERT ISO 9001 · TÜV NORD Baumuster geprüft · WRAS · ATTESTATION DE CONFORMITÉ SANITAIRE ACS · ofi · DVGW W 270 · Made in Germany

www.aquabion-distibution.com

Aquabion fête 30 ans d'expertise

Ce spécialiste allemand du traitement de l'eau avec son procédé anticalcaire fête également 20 ans de présence en France. Un double anniversaire, qui permet de mettre en exergue les atouts d'Aquabion, puisque le système est à la fois breveté, autonettoyant et sans entretien. Des caractéristiques uniques sur le marché, comme nous l'explique Cyrille Gerhardt, directeur général d'Aquabion pour le Luxembourg, la France et la Belgique.

Antitartre et anticorrosion, le procédé Aquabion assure une action à la fois préventive et curative de l'installation.

Filière Pro – Comment fonctionne le procédé Aquabion ?

Cyrille Gerhardt – Il transforme le calcaire incrustant en aragonite poudreuse non adhérente sans aucune incidence sur les propriétés physiques ou chimiques de l'eau, sans modifier son pH ou sa dureté. Non chimique, sans sel à ajouter, sans consommation d'électricité, sans aimant, sans rejet d'eau de régénération, cette technique est donc très économique à l'exploitation (pas de consommation en raison de son aptitude à s'auto-nettoyer et sans entretien), mais aussi très écologique, répondant aux attentes actuelles de protection de l'environnement, sachant également que tous les composants sont recyclables.
Les critères de la RE2020 imposant de réduire l'empreinte carbone et les consommations énergétiques sont également respectés.

La qualité de fabrication est-elle primordiale ?

Cyrille Gerhardt – Effectivement. Tout d'abord il faut insister sur le fait qu'il s'agit du seul système antitartre breveté. Fabriqué à Düsseldorf selon un process rigoureux, il est intégralement usiné dans notre site de production de 1000 m² employant près de 50 personnes. Nous n'avons aucun sous-traitant, aucune pièce finie venue de l'extérieur. Cette maîtrise de la conception à la finition nous permet un contrôle intégral et une régularité sans faille. Nous sommes donc très loin du métier d'assembleur, de plus en plus souvent rencontré, pour les raisons que nous connaissons tous : réduction des coûts de fabrication, manque de savoir-faire pour certains types de composants… Tous les tests sont aussi réalisés sur nos bancs d'essais, en interne.
Cette qualité nous permet de garantir nos équipements durant cinq ans avec fonctionnement 7/7 jours et 24/24 heures, sachant que, sur les installations existantes depuis trente ans, nous n'avons jamais rencontré aucun problème.

L'interrogation la plus importante est celle de l'efficacité de cette technique…

Cyrille Gerhardt – En plus de cette qualité de fabrication, nous assurons une installation 100 % adaptée à chaque cas particulier. Notre bureau d'ingénieurs réalise en effet en amont le diagnostic de l'installation concernée, puis prescrit et dimensionne le procédé Aquabion. Les installateurs sont préalablement formés et systématiquement accompagnés sur site. La formation est renforcée chaque année, les professionnels étant de plus en plus demandeurs de solutions écologiques pour lutter contre le tartre et la corrosion. Nous disposons notamment, dans le sud de la France, à Caissargues, près de Nîmes, d'une antenne dirigée par Nicolas Vacca pour mener toutes ces opérations d'information et faire le point sur toutes les contraintes techniques à prendre en compte. Particulièrement en ce qui concerne le dimensionnement, élément crucial pour le bon fonctionnement du système, puisque plus la vitesse de l'eau est rapide, plus la tension qui se crée est élevée. Le système fonctionne donc de manière optimale à saturation maximale.
Avec un le parc exploité de 300 000 installations, majoritairement en secteur collectif ou résidentiel (à parts égales pour 40 %), mais aussi dans l'industrie (pour les 20 % restant), aucun risque n'est pris, ce qui nous permet de garantir efficacité et performance à la fois contre le tartre et contre la corrosion.

© Aquabion

Cyrille Gerhardt,
directeur général d'Aquabion pour le Luxembourg, la France et la Belgique.

« Non chimique, sans sel à ajouter, sans consommation d'électricité, sans aimant, sans rejet d'eau de régénération, cette technique est donc très économique… »

Pour quelles applications ?

Cyrille Gerhardt – La gamme d'équipements proposée permet de répondre à toutes les applications, du DN15 au DN50 avec un raccordement par filetage, puis par bride jusqu'au DN250. À l'origine, le procédé était industriel (et par conséquent uniquement disponible en gros diamètres), puis il a été adapté à une utilisation tertiaire et domestique. Il bénéficie de l'ACS (attestation de conformité sanitaire), et répond aux exigences drastiques de la norme allemande DVGW W 270 et de la certification TÜV. ■

Propos recueillis par Virginie Bettati

Adoucir l'eau... et ouvrir le marché de l'eau de boisson

On le sait : adoucir l'eau permet de protéger les équipements contre les méfaits des dépôts de calcaire. Plus récemment, les confinements successifs nous ont amenés à porter un regard différent sur notre habitat et notre mode de vie. La question de l'environnement ajoute à cela une prise de conscience de la qualité de ce qui nous est indispensable : l'alimentation et l'eau que nous buvons. Derrière chaque adoucisseur se cache certainement le besoin d'une eau de qualité, et surtout pas en bouteilles en plastique !

Le système Aquabion.

Ayor propose une filtration Duplex sans aucune pièce pouvant contenir du plomb tel que le laiton.

Les technologies pour adoucir l'eau, avec ou sans élimination du calcaire, pénètrent chaque année un peu plus le marché. Mais se développe surtout un marché parallèle : celui de l'eau de boisson. Les fabricants d'adoucisseurs l'ont compris et proposent de plus en plus souvent des solutions groupées incluant les deux fonctions : adoucir en entrée de réseau et ultra-filtrer au point de puisage. Ce marché est à la portée des installateurs qui sauront se former à la chimie de l'eau rapportée aux besoins de chaque client.

Aquabion : le calcaire ne s'incruste plus

« *Présente en France depuis quinze ans, l'entreprise fête aussi cette année ses 30 ans d'existence* », lance **Cyrille Gerhardt**, directeur général de la filiale France/Benelux. Le brevet Aquabion ? La création de turbulences en entrée et en sortie du composant. Le tout sans placer de pré-filtre et sans avoir besoin de démonter l'appareil pour le changer de sens régulièrement. Certes, le système Aquabion n'élimine pas le calcaire, qui reste en suspension dans l'eau. Cela l'empêche de s'incruster sur les parois et sur les éléments chauffants, ce qui prolonge la durée de vie des appareils. Le composant à disposer sur la tuyauterie d'arrivée d'eau inclut une anode zinc sacrificielle qu'il convient de remplacer au bout de sept à neuf ans sur les équipements les plus gros (DN50 à DN500), les systèmes domestiques sont quant à eux remplacés entièrement lorsque l'anode ne joue plus son rôle.

« *Aujourd'hui, nous avons accentué le conseil et l'accompagnement : nos partenaires du négoce et de l'installation suivent des formations. Ensuite, nous validons avec nos installateurs agréés que le dimensionnement est adapté au besoin.* »

Pour chaque appareil vendu, le bureau d'études Aquabion vérifie l'adéquation entre le modèle choisi et le débit et la consommation réels du site où il sera installé. « *Et si notre technologie n'est pas adaptée aux besoins, nous n'hésitons pas à orienter le client vers une autre solution disponible sur le marché !* »

En 2020, Aquabion a été le premier fabricant de solutions écologiques et alternatives aux adoucisseurs utilisant des sels, à intégrer le pôle habitat de la FFB.

Ayor (Merkur) : des solutions en phase avec l'environnement

Présent en France avec plusieurs sites industriels, le groupe Ayor a récemment réalisé de lourds investissements sur son site Ayor Water Care de Rousset (Bouches-du-Rhône) où sont fabriquées plus d'un million de cartouches bobinées par an. « *En lien avec notre département R&D à Périgueux (Dordogne), nous avons augmenté les capacités de production avec dix lignes supplémentaires, en plus des trois lignes initiales*, explique **Ludivine Viale**, responsable marketing et communication du groupe Ayor. *La fabrication de produits réalisés à l'étranger a été rapatriée. Nous avons aussi amélioré d'autres points : l'usine est moins polluante et consomme moins d'énergie !* »

Parmi les dernières innovations Merkur, se trouve un adoucisseur 100% solaire avec bac à sel et régénération à contre-courant. Ecosol est doté d'un capteur photovoltaïque disposé en extérieur (ou derrière une fenêtre bien exposée) et d'un bac de 12 ou 15 litres ; il permet un usage domestique en totale autonomie énergétique, car il n'a pas besoin d'être relié au réseau électrique : quatre piles nickel-hydrure métallique AA se rechargent grâce à l'énergie solaire. « *Nous l'avons co-développé avec nos partenaires installateurs.* »

Ayor introduit aussi de nouveaux produits dans une ligne stratégique RSEE. Il s'agit par exemple d'un système de filtration d'eau Duplex ne comportant aucune matière pouvant contenir du plomb, notamment au travers du laiton. Toutes les pièces sont réalisées en plastique. Et