

DÉCOUPE DE TÔLES JUSQUE 300 mm : OXYCOUPAGE - PLASMA - LASER - CISAILLE CHAUDRONNERIE - FORMAGE - PLIAGE - PLANAGE - MÉCANO-SOUDURE

Produits réalisés : Viroles, brides, longerons, couronnes, trémies, cônes, disques.

CONTACTS

- Responsable Entreprise : Claude CARLIER
- Responsable Production : Grégory VANDENBROUCK
- Responsable Technique : Martial CARLIER
- Responsable Commercial : Xavier CACHART
- Responsable Contrôle/Qualité : Claude CARLIER
- Responsable Devis : Xavier CACHART

INFORMATIONS GÉNÉRALES

- Effectif total : 40
- Effectif Sce Bureau d'Etudes : 2
- Effectif Sce Contrôle/Qualité : 1
- Forme juridique : S.A.S.
- Capital : 38417,15 €
- Date de création : 1956
- Code NAF : 284B
- SIRET : 698 800 455 00033
- N° TVA Intracommunautaire : FR 32 698 800 455
- Chiffre d'affaires HT : 6 M€



PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

- 2 Machines découpe laser maxi 6000 x 2000 mm jusque ép. 20 mm acier et inox, ép. 10 mm aluminium.
- 1 Machine découpe plasma HD maxi 3000 x 14000 x 30 mm.
- 2 Bancs oxycoupage 8000 x 15000 x 300 mm
- 2 Bancs oxycoupage 3000 x 14000
- 3 Presses plieuses grosse capacité
 - 500 T : 7,25 m
 - 1000 T : 6 m
 - 350 T : 6 m
- Rouleuses : Maxi 4000 x ép. 80 mm - 5300 x ép. 15 mm

Machines de capacités spéciales

- Plieuse 1000 T - 6 m
- Rouleuse 4000 x ép. 80 mm
- Laser : 6 m - 5 kw



FILIÈRES

- Maintenance industrielle • Automobile
- Machines industrielles • Ferroviaire
 - Construction métallique
- Bennes agricoles • Cimenterie

MANUTENTION & LEVAGE

- 14 Ponts roulants maxi 12,5 T.
- Potence soudure CN

ÉQUIPEMENTS INFORMATIQUES

- SILOG
- Profirst
- Autodesk Inventor

MATIÈRES TRAVAILLÉES

- Acier inoxydable
- Aluminium
- Aciers : S235, S275, S355, A42CP, Creusabro 4800-8000, P355NL1, Uranus B6

AGRÈMENT ET QUALIFICATION

- QMOS soudure

